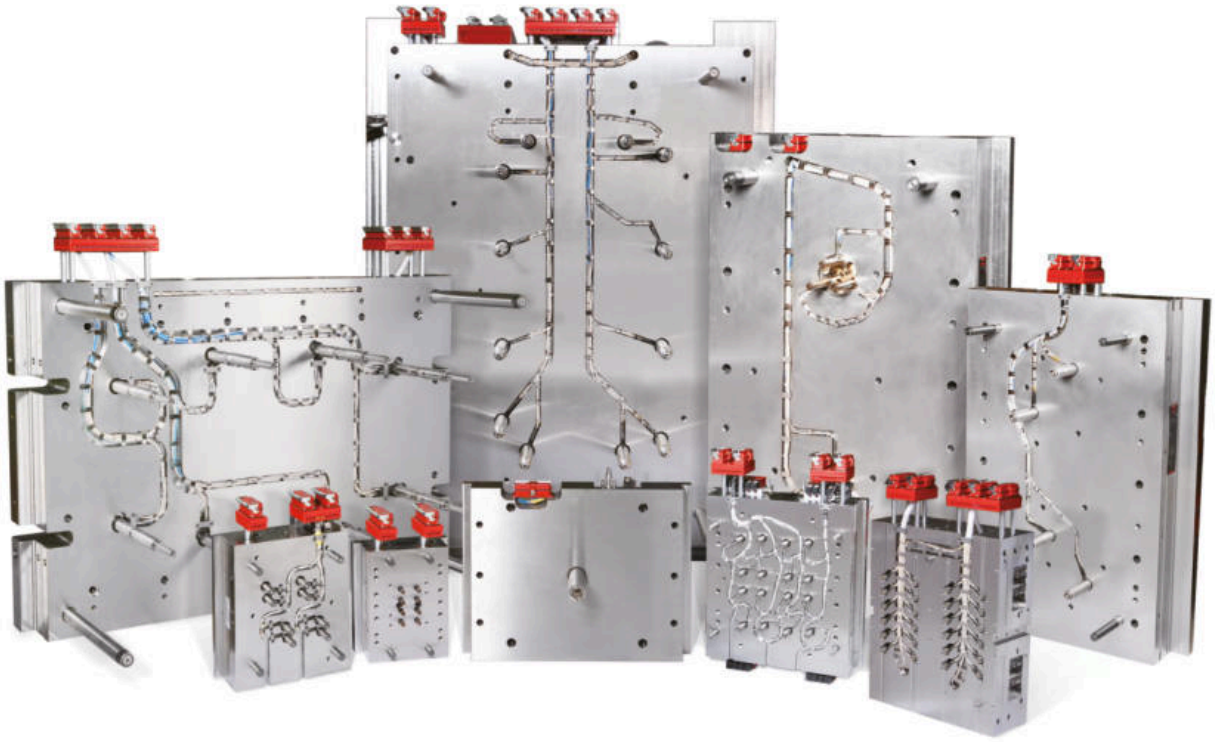
YUDO IBÉRICA



CATÁLOGO DE PRODUCTO

TINA GP	
TINA AM	
TINA EP / EPI	
TINA MC / MCH / YUDO PACK	
TINA DC	
TINA MT	
TINA MD	
TINA SG	
TINA GPS	
VÁLVULA ÚNICA	
VÁLVULA SIMPLE TINA	
CONTROLADORES DE TEMPERATURA	
CONTROLADORES DE SECUENCIA	
MITAD CALIENTE / T-HH	
YU DRIVE	
TECNOLOGÍA ISO	

YUDO
Hot Runner Systems

TINA GP

General Purpose



ES

La elección óptima para una amplia gama de aplicaciones.
Estructura simple para una fácil instalación y mantenimiento.
Equilibrio térmico perfecto gracias a los T-heater.
Calentador y termopares de boquillas separados a boquillas de más de 180 mm.

EN

Optimal choice in wide applications.
Simple structure for assembly and maintenance.
Excellent thermal balance with T-heater.
Separate gate heater and aluminium heater are applied to nozzles over 180 mm.

ES

- Versatilidad de uso perfecta para moldes medianos y grandes.
- Posibilidad de ajustar libremente el punto de inyección y la longitud de la boquilla.
- Disponible en configuración abierta y cerrada: una amplia gama de boquillas.
- Montaje independiente para calentador y termopar.

EN

- Wide application - suiable for medium and large mold.
- Customized gate location and nozzle length.
- Open or Valve configuraations - multiple nozzle selections.
- Separated nozzle heater and thermocouple.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

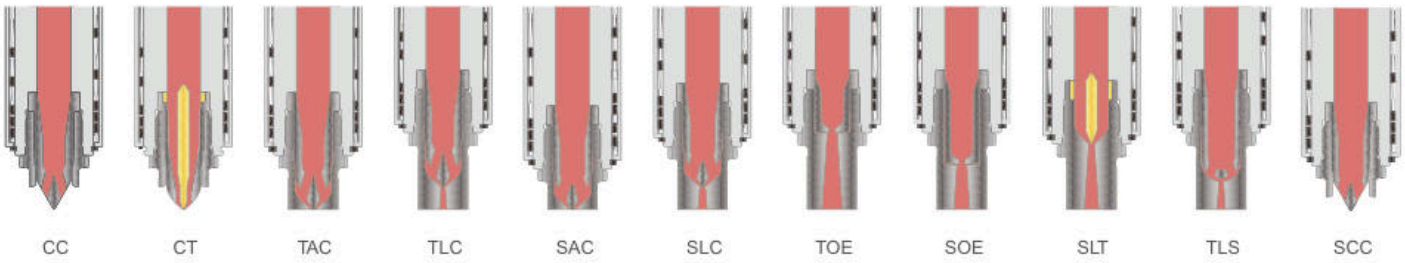
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

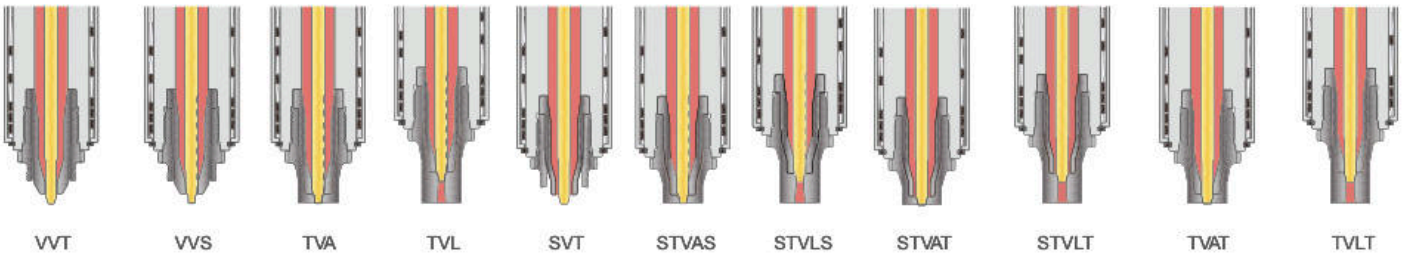
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Parámetros
Parameter





Unit:mm

System Size		Runner	Mold Machine Size	Valve Pin	Length	Flow Area (mm²)
TINA GP 10	Open	10	40	–	90-300	78
	Valve	10		4	90-300	65
TINA GP 15	Open	15	50	–	90-600	176
	Valve	15		6	90-600	148
TINA GP 22	Open	22	60	–	110-900	379
	Valve	22		8	110-900	329

Aplicaciones
Application


Teléfono


Mango


Caja de batería


Caja


Aire acondicionado


Ordenador portátil


Impresora


Cubiertas de altavoces

YUDO
Hot Runner Systems

TINA AM

Automoción



ES

Con la función todo en uno, TINA AM garantiza una fácil instalación y rápida puesta en marcha.
Operación confiable y capacidades de inspección fáciles de usar.
Las boquillas roscadas reducen efectivamente el riesgo de fuga de material.
Fácil procesamiento de moldes.
La placa de enfriamiento separada hace que el cilindro sea más duradero.

EN

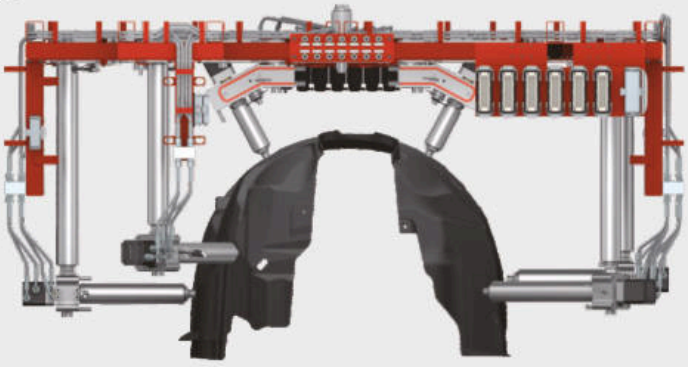
With all-in-one feature, TINA AM ensures easy installation, quick start-ups.
Reliable operation and use-friendly maintenance.
Screwed-in type nozzle can efffectely prevent resin leakage.
Simple mold tooling.
Separate cooling plate makes cylinder more durable.

ES

- Sistema premontado y precableado - fácil de instalar.
- Boquillas roscadas: menos puntos potenciales de fuga.
- Actuadores neumáticos e hidráulicos con refrigeración independiente.
- Actuadores tipo servo - control de posición de aguja, ahorro de energía.
- Conexión de fontanería: mecanizado simplificado de placas de molde.

EN

- Completly pre-assembled and pre-wired - easy to install.
- Screwed-in nozzle - integrated leak-proof protection.
- Pneumatic or hydraulic configurarations with sepate cooling.
- Sorvo motor cylinder - position control, energy saving.
- Plumbing connection - simplified mold plate machining.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

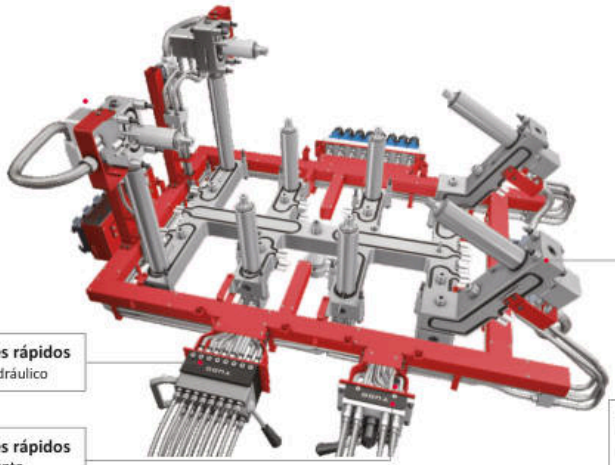
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

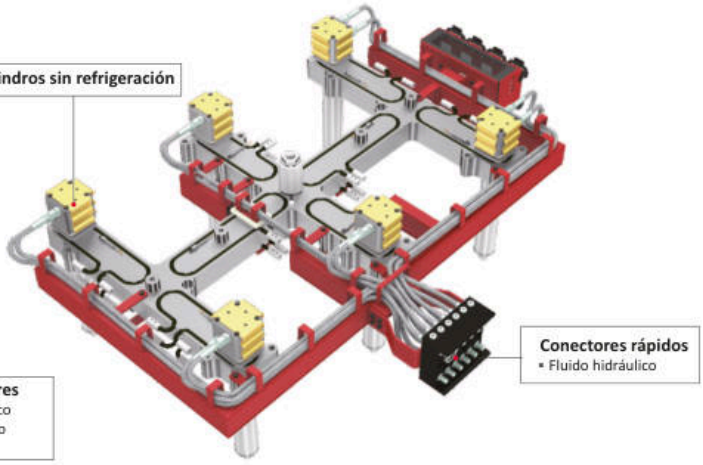
VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Sistema - Cilindros con refrigeración



Sistema - Cilindros sin refrigeración



Varias variantes de actuadores	Cualquier ángulo de inyección	Accesorios adicionales disponibles
 Hidráulica y Neumática ▪ Construcción tradicional ▪ Trabajo estable	 ▪ Inyección en detalle en ángulos entre 0 y 20 grados	 Filtro de boquilla central ▪ Filtra las impurezas plásticas. ▪ Garantiza la calidad del producto.
 Cilindros sin refrigeración ▪ pequeño volumen ▪ Sin riesgo de fugas de refrigerante ▪ Disipación de calor efectiva	 ▪ Inyección en detalle en ángulos entre 20 y 70 grados	 Conectores rápidos para Hidráulica / Refrigeración ▪ Fácil de usar, eficiente, a prueba de fugas, limpio
 Cilindros tipo servo ▪ Eléctrico - económico ▪ Control preciso de la aguja ▪ Mayor calidad de inyección	 ▪ Inyección en detalle en ángulos entre 70 y 90 grados	 Filtro de boquilla central ▪ Filtra las impurezas plásticas. ▪ Garantiza la calidad del producto.

Aplicaciones

Application



Defensa



Parachoques delantero



Salpicadero



Rejilla del coche

YUDO
Hot Runner Systems

TINA EP

Plásticos de ingeniería



ES

La serie TINA EP ofrece un excelente perfil térmico desde la boquilla hasta el punto de inyección.
Velocidad de transferencia de calor rápida, aplicable para plásticos de ingeniería.
Control térmico preciso y superficies anticorrosión adecuadas
para plásticos de ingeniería.

EN

TINA EP offers superb thermal balance from nozzle to gate.
Fast heat transfer rate, precise temperature, applicable for engineering plastics.
Hardening treatment components, able to be used for plastics with up o
glass fiber additives.

ES

- Boquilla con calentador y termopar a presión.
- Componentes de boquilla resistentes al desgaste y anticorrosión.
- El sistema está disponible en configuración neumática o hidráulica independientemente del tamaño de la boquilla.

EN

- Nozzle body with heater and thermocouple embedded.
- Wear resistant and anti- orrosive nozzle components.
- Open of valve configurations with multiple nozzle sizes.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

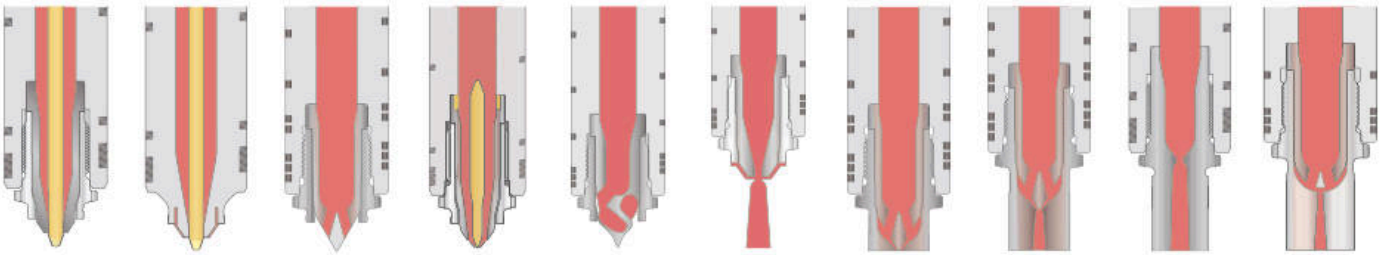
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Parámetros
Parameter



Unit:mm

System Size		Runner	Mold Machine Size	Valve Pin	Length	Flow Area (mm²)
TINA EP 05	Open	05	20	–	65-155	19
	Valve	05		3	65-155	12
TINA EP 06	Open	06	23	–	65-185	28
	Valve	06		3	65-185	21
TINA EP 08	Open	08	25	–	75-205	50
	Valve	08		4	75-205	37
TINA EP 10	Open	10	32	–	75-225	78
	Valve	10		4	75-225	65
TINA EP 12	Open	12	32	–	75-225	113
	Valve	12		4	75-225	100

Aplicaciones
Application


Mango

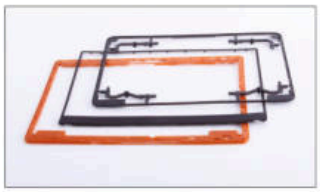

Ventilador


Piezas de ingeniería


Componente de impresora


Bisel frontal del portátil


Maletín para portátil


Marco para portátil


Contraportada de portátil

YUDO
Hot Runner Systems

TINA EPI

Mejora de plásticos de ingeniería



TINA EPI ofrece un equilibrio de calor perfecto desde la boquilla hasta la punta, transferencia de calor rápida que permite un ajuste preciso de la temperatura.
Boquillas fabricadas en acero inoxidable templado permiten su uso en inyección de plásticos especiales de ingeniería con una gran cantidad de fibra de vidrio u otros aditivos a temperaturas de 300~420 °C.

TINA EPI offers superb thermal balance from form nozzle to gate, fast heat transfer rate precise temperature.
Hardening treatment component with high quality stainless steel, able to use on special engineering plastics with much glass fiber or other additives and injecting temperature in 300~420 ℃

- Cuerpo de boquilla con calentador y termopar enrollados directamente.
- Componentes del sistema resistentes al desgaste y anticorrosivos.
- Control perfecto de la temperatura, la mejor solución para proyectos avanzados.
- Viene en varios tamaños en una variante abierta y cerrada.



- Nozzle body with heater and thermocouple embedded.
- Wear resistant and anti-corrosive system components.
- Superb tip temperature, best solution for Super engineering plastics.
- Open or Valve configurations with multiple sizes.



YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

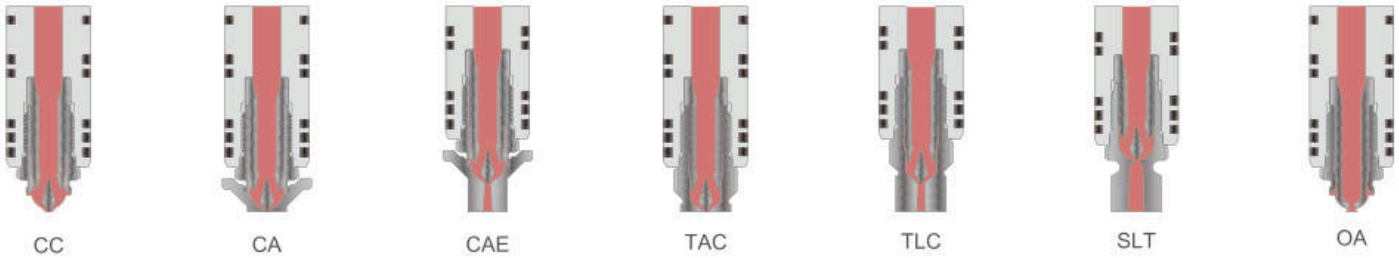
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

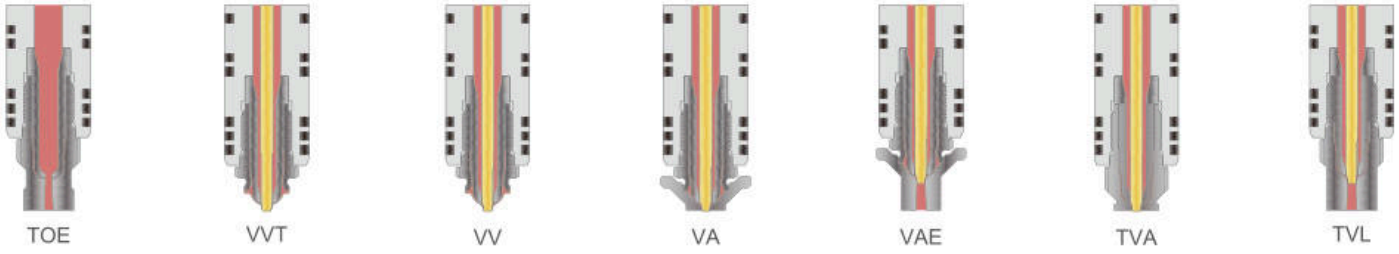
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Parámetros
Parameter





Unit:mm

System Size		Runner Size	Mold Machine Size	Valve Pin	Nozzle Length	Flow Area (mm²)
TINA EPI 05	Open	05	20	–	65-185	19
	Valve			3	65-185	12
TINA EPI 08	Open	08	27	–	65-225	50
	Valve			3 & 4	65-225	37
TINA EPI 12	Open	12	35	–	95-335	113
	Valve			4	95-335	100
TINA EPI 18	Open	18	45	–	105-555	254
	Valve			6 & 8	105-555	204
TINA EPI 26	Open	26	55	–	125-555	530
	Valve			8 & 10	125-555	450

Aplicaciones
Application

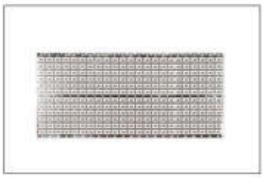

Soporte


Manguito de unión


Caja


Caja de batería


Turbinas


Conector de cuadro


Elemento de vivienda


Clavija

YUDO
Hot Runner Systems

TINA MC

Multicavidad



ES

Gracias al calentador de cobre se obtiene un equilibrio térmico perfecto.
Sustitución simplificada del calentador sin necesidad de desmontar las placas.
Diseño especializado para aplicaciones de múltiples cavidades.
Soluciones dedicadas bajo pedido.

EN

Copper type heater will deliver superior thermal balance.
Easy heater replacemant without disassembling mold.
Specialized channel design for multi-cavity system.
On-demand customized solutions.

ES

- Calentador de cobre con termopar insertado.
- Tamaño compacto de boquillas adaptadas a moldes pequeños.
- El sistema está disponible en configuración neumática o hidráulica independientemente del tamaño de la boquilla.

EN

- Copper nozzle heater with thermocouple embedded.
- Minimalized nozzle size availble for small part molding.
- Open or valve configurations with multiple nozzle sizes.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

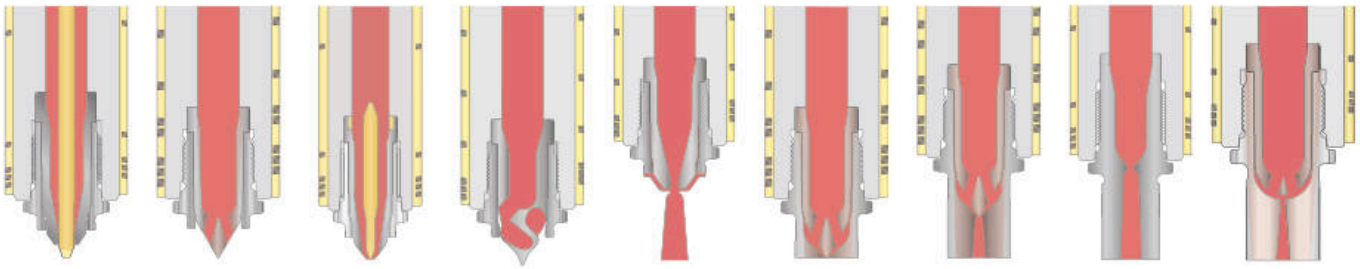
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Parámetros
Parameter



Unit:mm

System Size		Runner	Mold Machine Size	Valve Pin	Length	Flow Area (mm²)
TINA MC 05	Open	05	20	–	65-155	19
	Valve	05		3	65-155	12
TINA MC 06	Open	06	23	–	65-185	28
	Valve	06		3	65-185	21
TINA MC 08	Open	08	25	–	65-185	50
	Valve	08		4	65-185	37
TINA MC 10	Open	10	32	–	65-185	78
	Valve	10		4	65-185	65

Aplicaciones
Application


Tapa cosmética


Envases cosméticos


Tapa cosmética


Envases cosméticos


Tapa cosmética


Tapa cosmética


Tapa cosmética


Envases cosméticos

YUDO
Hot Runner Systems

TINA MCH

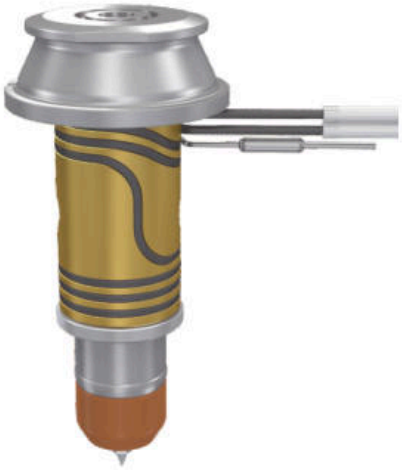
Multicavidad de alto rendimiento

ES

Sistema con posibilidad de sustitución, sustitución independiente de calentadores y termopares de la cavidad del molde.
Puntas de ciclo de vida largo, la solución perfecta para la producción en masa.
El sistema está disponible en varias configuraciones (abiertas y cerradas) y tamaños de boquillas.

EN

Heater and Thermocouple replaceble individually from cavity side.
Long working life TIP, excellent solutin fo mass production.
Open of valve configurations with multiple nozzle sizes for professional packing product solution.

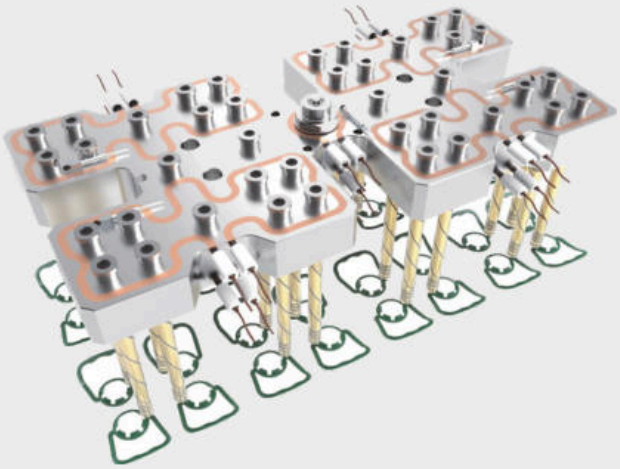


ES

- Estructura optimizada con mejor control del punto de inyección.
- Cuerpos fabricados en eficiente acero inoxidable.
- Fácil reemplazo de las puntas de las boquillas.
- Pasadores guía resistentes a altas cargas garantizando la estanqueidad.
- Construcción estándar para productos para embalaje.

EN

- Optimized design offer better gate control.
- High performance stainless steel body.
- Nozzle tip easy change.
- Heavy duty leak-proof and dust free PGB solution.
- Standard CUT-OUT for packing product.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

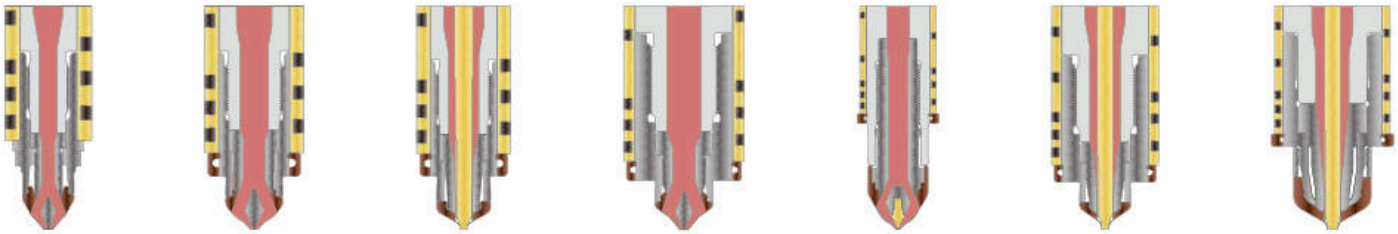
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Parámetros
Parameter



04 CC | 05 CC | 06 VV | 06 CC | 07 CH | 08 VV | 10 VV

Unit:mm

System Size		Runner Size	Mold Machine Size	Valve Pin	Nozzle Length	Flow Area(mm²)
TINA MCH 04	Open	04	14	—	80 - 260	12
	Valve		12.5	3	123.2 - 273.2	5
TINA MCH 05	Open	05	16	—	68 - 228	19
TINA MCH 06	Open	06	23.8	—	86 - 236	28
	Valve		16	3	68 - 228	21
TINA MCH 07	Open	07	31	—	100 - 120	38
TINA MCH 08	Valve	08	23.8	4	86 - 236	38
TINA MCH 10	Valve	10	31	4	92.5 - 292.5	63

Aplicaciones
Application



Tuerca


Muestra de sangre


Jeringuillas


Tapón


Contenedor de alimentos


Cubiertos


Cosméticos


Vaso desechable

YUDO
Hot Runner Systems

YUDO PACK

Embalaje

ES

YUDO PACK es una marca que se utiliza en la industria del embalaje.
Tenemos una línea de productos para diversas aplicaciones, lo que garantiza alta calidad y productividad ofreciendo el mejor equilibrio posible.
La garantía de una larga vida útil, que se basa en la durabilidad del producto, así como sus características estructurales, es nuestra principal capacidad para nuestro exclusivo sistema de embalaje.



EN

YUDO PACK is a brand that is used in the packaging industry.
We have a product lineup for various applications, which warrants high quality and productivity by offering the best possible balance.
The guarantee for long service life, which is based on the durability of the product as well as its structural characteristics, is our core capability for our exclusive packaging system

ES

- El cliente puede elegir entre los 12 tipos de nuestra línea según el tipo de resina, diseño del producto y molde, peso y espesor del producto, o las características de inyección.
- Gracias a la punta de tipo espiral (punta CS) es posible cambiar de color más rápido (esto es posible debido a la fuerza de rotación que se aplica a la resina y mejora la mezcla del masterbatch).
- La disposición óptima del calentador y ubicación del termopar minimizan la desviación de temperatura entre múltiples cavidades.
- El canal de flujo tiene una curva libre que se aplica mediante tecnología ISO. La residencia de la resina se minimiza para que la resina fluya sin problemas.

EN

- The customer can choose from the 12 kinds of our lineup depending on the kind of resin, design of the product and mold, weight and thickness of the product, or the characteristics of injection.
- The tip of the spiral type (CS tip) applies the rotating power to the flowing resin so that the mixing efficiency of the master batch would be increased and the color would be changed faster.
- The optimum heater arrangement and the thermocouple location selection minimize the temperature deviation among multi cavities.
- The flow channel has a free curve that is applied using ISO technology. The residence of resin is minimized to make resin flow smooth.



YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

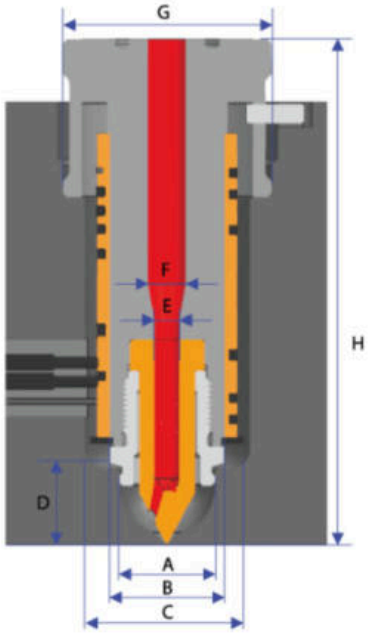
VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

Parámetros

Parameter

Estructura general (CS Tip)

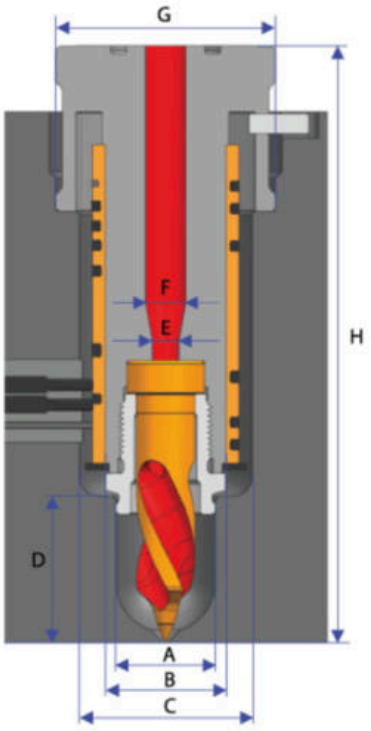
Dimensión	Sección		Serie boquilla 12	18	22
A	Sellado de boquillas		Ø9	Ø15	Ø18
B	Exterior de la boquilla		Ø12	Ø18	Ø22
C	Recorte de la boquilla		20	26	30
D	Profundidad del zócalo		8	12	14
E	Canal de la boquilla		Ø3	Ø4	Ø5,5
F	Canal	Positivo	Ø4	Ø6	Ø8
		Opción máx.	Ø5	Ø8	Ø10
G	Brida de boquilla		Ø27	Ø33	Ø37
H	Estándar longitud de la boquilla	Mín.	70	70	70
		Máx.	120	180	200
Mín. distancia entre boquillas			30	35	40
Tamaño del punto de inyección			Ø0,7~Ø1,2	Ø0,7~Ø1,8	Ø0,7~Ø2,0



> YUDO selecciona la longitud de boquilla estándar cada 10 mm. Longitudes personalizadas también son posibles (Límite de longitud: Serie 12 - máx. 200 mm / Serie 18 - máx. 250 mm / Serie 22 - máx. 300 mm)
> El punto de inyección mínimo se selecciona en función del material, el enfriamiento del molde y la temperatura de inyección

Aplicación de punta larga (CL Tip & CSL Tip)

Dimensión	Sección		Serie boquilla 12	18	22
A	Sellado de boquillas		Ø9	Ø15	Ø18
B	Exterior de la boquilla		Ø12	Ø18	Ø22
C	Recorte de la boquilla		20	26	30
D	Profundidad del zócalo		13	22	24
E	Canal de la boquilla		Ø3	Ø4	Ø5,5
F	Canal	Positivo	Ø4	Ø6	Ø8
		Opción máx.	Ø5	Ø8	Ø10
G	Brida de boquilla		Ø27	Ø33	Ø37
H	Estándar longitud de la boquilla	Mín.	75	80	80
		Máx.	125	190	210
Mín. distancia entre boquillas			30	35	40
Tamaño del punto de inyección			Ø0,8~Ø1,2	Ø0,8~Ø1,8	Ø0,8~Ø2,0



> YUDO selecciona la longitud de boquilla estándar cada 10 mm. Longitudes personalizadas también son posil (Límite de longitud: Serie 12 - máx. 200 mm / Serie 18 - máx. 250 mm / Serie 22 - máx. 300 mm)
> El punto de inyección mínimo se selecciona en función del material, el enfriamiento del molde y la temperatu

YUDO
Hot Runner Systems

TINA GPS

Propósito general unitario

ES

TINA GPS de uso común, en varias variantes de construcción.
Es una boquilla enroscable, de fácil mantenimiento.
TINA GPSA tiene un calentador en la boquilla, efectivo para aplicaciones generales.
Tiene un diseño compacto y sencillo.
TINA GPSB tiene dos calentadores, uno en la boquilla, el otro en la brida (perfecto equilibrio térmico). Efectivo para aplicaciones de plásticos de ingeniería.

EN

TINA GPS is widely used, multiple nozzle options.
Screwed-in structure, user-friendly maintenance.
TINA GPSA has one heater covering nozzle body, suitable for general plastics.
Compact and simple.
TINA GPSB has two heaters respectively applied to nozzle body and flange size that can improve thermal balane, applicable for engineering plastics with glass fiber additives.



TINA GPSA

ES

- Amplia gama de aplicaciones.
- Diseño simple.
- Amplia selección de puntas de boquilla.
- Longitud de boquilla ajustable.

EN

- Wide application.
- Simple structure.
- Multiple gate options.
- Customized GPSB nozzle length available.



TINA GPSB



YUDO Ibérica S.L.
Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

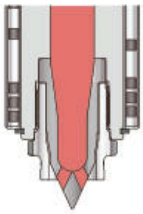
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

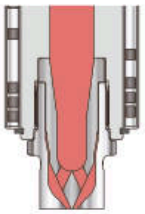
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

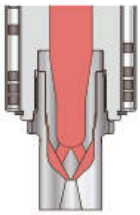
VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

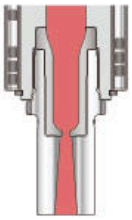
YUDO
Hot Runner Systems

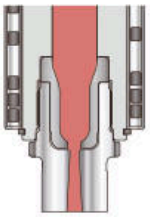
Parámetros
Parameter

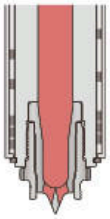

CC

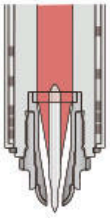

TAC

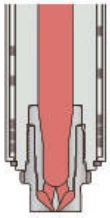

TLC

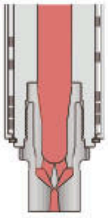

SOE

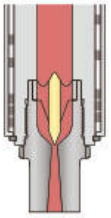

TOE

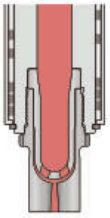

SCC


CT


SAC


SLC


SLT


TLS

Unit:mm

System Size		Runner	Mold Machine Size	Length	Flow Area (mm²)
TINA GPS 08	Open	8	32	90-300	50
TINA GPS 10	Open	10	40	90-300	78
TINA GPS 15	Open	15	50	90-600	176
TINA GPS 22	Open	22	60	110-900	379

Aplicaciones
Application


Mango


Base


Caja


Elemento calentador de agua

YUDO
Hot Runner Systems

VÁLVULA ÚNICA



ES

La boquilla tipo válvula puede inyectar directamente en la superficie del producto.
Diseño compacto que no requiere un mecanizado grande para el sistema,
fácil instalación, fácil de operar.

EN

Valve type nozzle can deliver direct injection on poduct surface.
Compact system simplified mold plate machining, easy installaation,
user friendly operation.

ES

- Sistema de válvula de boquilla única.
- Diseño que ahorra espacio, fácil mantenimiento.
- Una amplia gama de aplicaciones para los plásticos de ingeniería.

EN

- Valve type single drop nozzle.
- Space saving, easy maintenance.
- Wide application or engineering plasstics.



YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

TINA SINGLE VALVE

TSV

ES

Esta boquilla tipo válvula puede inyectar directamente en la superficie del producto.
El diseño único del cilindro lateral permite el uso del actuador para la instalación del sistema neumático o hidráulico.
El diseño simple permite un fácil ajuste y montaje de la boquilla en el molde.
Ampliamente utilizado en la inyección de plásticos de ingeniería y a altas temperaturas.

EN

This valve type nozzle can deliver direct injection on poduct surface.
Unique lateral cylinder enables hydraulically actuated system as well as pneumatic actuating.
Simple mold tooling and easy assemby into mold.
Widely used engineering and hign temperature plastics.



TSV I

ES

Esta boquilla simple y compacta facilita el mecanizado de moldes.
Diseño compacto.
Longitud de boquilla ilimitada, punta y buje compatibles
con la línea principal de productos.
El actuador se controla neumáticamente.

EN

This simple and compact nozzle makes mold tooling easy.
Space saving construction.
Unlimited nozzle length, compatible tip & bush.
Valve pin is actuated by pneumatic cylinder.



TSV II



YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

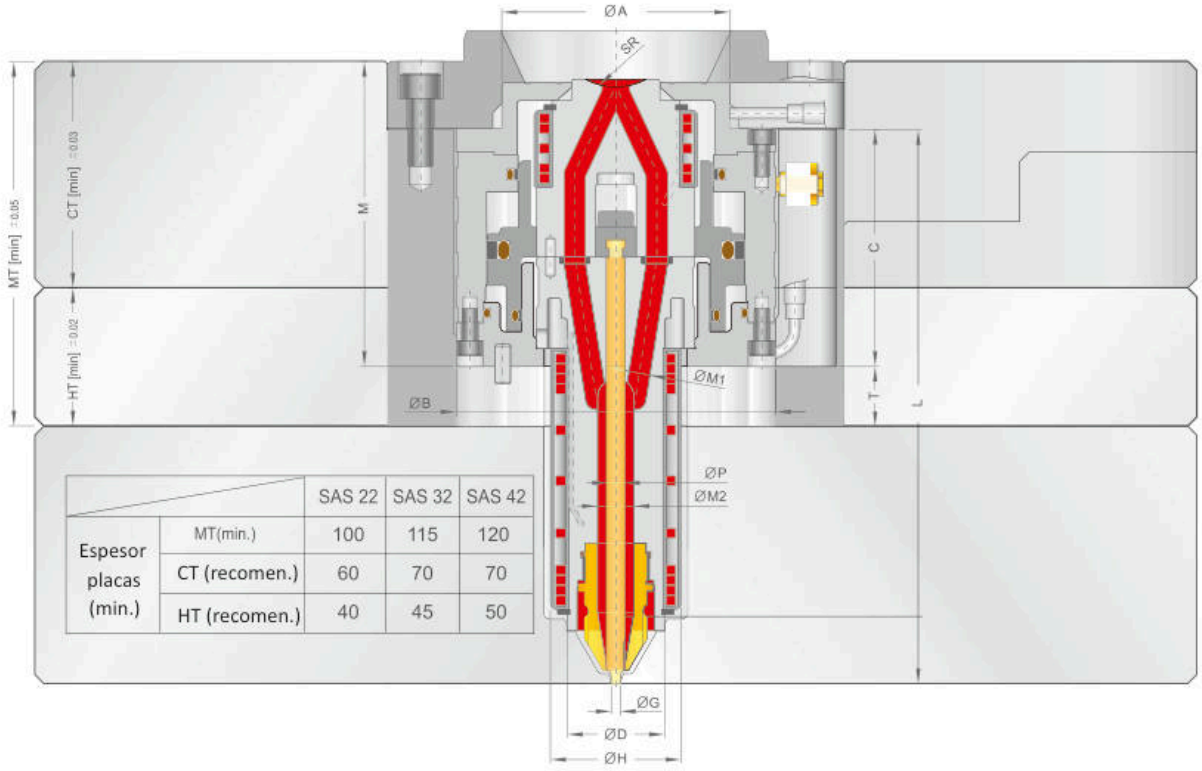
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Estructura y especificaciones

Structure and Specificaation



		SAS 22	SAS 32	SAS 42
Espesor placas (min.)	MT(min.)	100	115	120
	CT (recomen.)	60	70	70
	HT (recomen.)	40	45	50

- SINGLE VALVE III tiene 3 tamaños estandarizados y cada tamaño tiene diferentes diámetros de puntos de inyección para elegir.
- Las dimensiones del orificio se indican en el nombre del código del sistema y sugieren el volumen potencial de plástico que pueden inyectar.

- Cómo leer la codificación del modelo de boquilla

SAS - 22 - VV - 175
- SINGLE VALVE III
- Diámetro de la boquilla [ØD]
- Tipo de punta / férula -VV: indica VV, VC; -LVA: indica LVA, LVF
- Longitud de la boquilla [L]

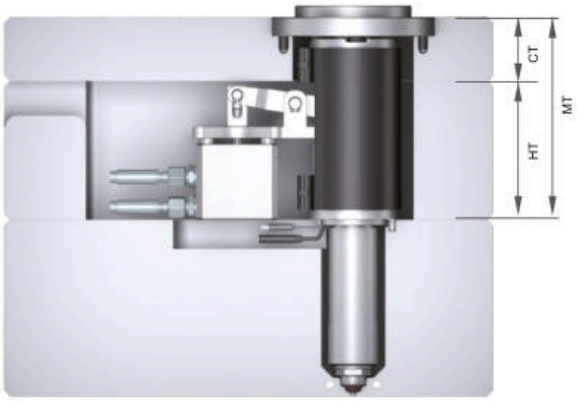
Unidad de medida: mm

División	SINGLE VALVE III 22	SINGLE VALVE III 32	SINGLE VALVE III 42
Número de modelo	SAS-22-□□□-□□□	SAS-32-□□□-□□□	SAS-42-□□□-□□□
System	Cerrado	Cerrado	Cerrado
Ø A	65	75	85
SR	21(STD) / Especificación del cliente		
M	80 ~ 90	93 ~ 103	98 ~ 108
C	73.5	78.5	80.5
T(min.)	10	12	12
L	Ver página 4 del catálogo técnico		
Ø B	90	105	120
Ø P	4	6	10
Ø M1	5.5	7	10
Ø M2	8	12	18
Ø D	22	32	42
Ø H	37	47	58
Ø G	1.5 / 1.8 / 2.0 / 2.5	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	5.0 / 6.0 / 7.0 / 8.0

YUDO
Hot Runner Systems

TINA SINGLE VALVE I

TSV I



ES

- Diseño compacto: ajuste fácil desde el molde.
- Fácil instalación.
- Temperatura de inyección estable.
- Ampliamente utilizado en la inyección de plásticos de ingeniería.
- Diseño de cilindro independiente, puede operar hidráulicamente o neumáticamente.

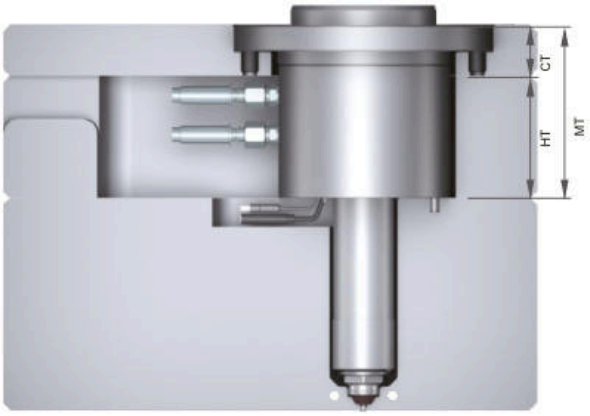
EN

- Compact structure, space-saving, simplified mold plate machining.
- Easy instalation.
- Stable injection emperature.
- Widely used for engineering plastics.
- Separated cylinder design, valve pin can be actuated by hydraulic cylinder or pneumatic cylinder.

		TSV I 10	TSV I 15	TSV I 22
Placa Espesor (mm)	MT(min)	175	180	190
	CT(Recomendado)	50	55	65
	HT(Recomendado)	125	125	125

TINA SINGLE VALVE II

TSV II



ES

- Diseño compacto: ajuste fácil desde el molde.
- Fácil instalación.
- La aguja de la válvula está controlada por un actuador neumático.
- Equilibrio térmico óptimo.
- Ampliamente utilizado en la inyección de plásticos de ingeniería usando altas temperaturas.

EN

- Compact structure, space-saving, simplified mold plate machining.
- Easy instalation.
- Valve pin actuated by pneumatic cylinder.
- Thermal balance.
- Widely used for engineering plastics and high temperature plastics.

		TSV II 10	TSV II 15
Placa Espesor (mm)	MT(min)	130	130
	CT(Recomendado)	35	35
	HT(Recomendado)	95	95

YUDO
Hot Runner Systems

CONTROLADOR DE TEMPERATURA

Temperature Controler

CW 201

ES

- Función PID incorporada, que logra un control de temperatura de alta precisión en condiciones complicadas.
- Control de temperatura independiente, aplicable para diversas inyecciones.
- Funciona tanto con termopares J(IC) como con K(CA).
- Diferentes modos de funcionamiento: Automático/Suspendido/Manual.
- Control de temperatura de alta precisión, rango de tolerancia de ± 0,01 °C.
- Desde boquillas de bajo voltaje hasta colectores de gran capacidad.
- Funcionamiento fiable. Registro de códigos de error.



EN

- Built-in PID function, acheving hight precise temperature control in complicated conditions.
- Independent temperature control, applicable for various injection situations-from low voltage nozzles to large-capacity manifolds.
- High precise temperature control, tolerance range within ± 0.01° C.
- Protect the equipment in case of overload current.
- Clear interface, user-friendly, operation.
- Multiple operating modes: Automatic / Standby / Manual.
- Reliable operation. Error code recording.

CW 302

ES

- Cada unidad puede controlar 2 zonas de calefacción de forma independiente.
- Disponible en diferentes variantes, desde 2 a 120 zonas.
- Alertas sobre errores operativos o derivaciones eléctricas.
- Funciona tanto con termopares J(IC) como con K(CA).
- Diferentes modos de funcionamiento: Automático/Suspendido/Manual.
- Detección automática de la potencia en el sistema y las propiedades térmicas del molde.
- Control de ángulo de fase, control de cruce por cero, control de salida.



EN

- Each unit controls two zones, high efficiency, high precision.
- Multiple zones available 2 to 120.
- Alerting abnomalities and operational errors.
- Thermocouple available in both J(IC) and K(CA).
- Multiple operating modes: Automatic / Stendby / Manual.
- Automatic detection of heater power and mold thermal properties.
- Phase angle control, zero cross control, output control.

YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

CONTROLADOR DE TEMPERATURA

Temperature Controler

CW 662

ES

- Ajuste de control de temperatura independiente, aplicable a diversas condiciones de inyección, desde bajo voltaje hasta colectores de gran capacidad (2-24 zonas).
- La función de bloqueo relacionada con IMM protege el molde y previene productos defectuosos.
- Control de temperatura de alta precisión, rango de tolerancia dentro de ± 0,01 °C.
- Función de arranque suave para proteger el calentador durante el arranque en frío.



EN

- Independent temperature control setting, applicable to various injection condition from low voltage to large capacity manifolds (2-24 zones).
- Inter-lock function related to IMM, protects mold and prevents faulty products.
- Hight precison temperature control, tolerance range within ± 0.01° C.
- Soft start function to protect heater for cold starting

CW 991

ES

- El sistema de control PID de alta precisión y alta velocidad es aplicable a una amplia variedad de entornos de inyección (±0,018° F (±0,01° C) / 20 ms).
- Modo de autoajuste automático para detectar la propiedad de cada calentador.
- La función Inter-Lock relacionada con IMM protege el molde y previene productos defectuosos.
- La función Auto Standby está vinculada a la señal de inyección de la máquina de inyección.
- Cuando el controlador detecta un mal funcionamiento, el bypass FV/MT permite que el otro desempeñe un papel en su lugar.



EN

- High precision and high speed PID control system is applicable to wide variety of injection enviroment (±0.018° F (±0.01° C) / 20ms).
- Self Auto-Tuning mode to sense each heater's property.
- Inter-Lock function related to IMM protects mold and prevents faulty products.
- Auto Standby function is linked to injection signal of injection machine.
- When controller senses malfunctions, PV/MV bypass enables the other one to play role insead

YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

CONTROLADOR DE TEMPERATURA

Temperature Controler

CW 992

ES

- Interfaz gráfica de usuario interactiva.
- Múltiples opciones de usuario (TIMER, VFC, APAGADO, E/S).
- Gestione los parámetros de inyección y archivos de registro de cada sistema de molde.
- Evite configuraciones incorrectas de los parámetros de trabajo separando el equipo con permiso.
- Control central basado en Internet.
- Diagnóstico automático de herramientas.
- Configuración del límite de potencia.
- Exportación de datos de temperatura (vía USB).

EN

- Interactive graphical user interface.
- Multiple user options (TIMER, VFC, SHUT OFF, I/O).
- Manage injection parameters and log files of each mold system.
- Prevent wrong settings of working parameter by separating equipment using permission.
- Internet-based central control.
- Automatic tool diagnostic.
- Power limit setting.
- Temperature data export (via USB).



ES

- Libre elección de tarjetas modulares basadas en potencia y puertas. (5A/6 puertas, 15A/4 puertas, 30A/2 puertas).
- Aplicación del regulador PID (0,01s @PAC).
- Tarjetas estándar DIN portátiles adoptadas;
- Panel aislante tipo "todo en uno".
- Conectores patentados diseñados para brindar confiabilidad.
- Indicación de estado de funcionamiento mediante LED (Salida/Comunicación/Error)
- Respuesta de protección de corriente rápida (~0,0001 s)
- Material resistente al calor aplicado para evitar que los componentes se sobrecalienten.
- Control adaptativo de la máquina de inyección.

EN

- Free choices of modular cards based on power and gates. (5A / 6 gates, 15A / 4 gates, 30A / 2 gates).
- PID regulator application (0.01s @PAC).
- Adopted Portable DIN standard cards.
- „All-in-one" type insulation panel.
- Patented connectors designed for reliability.
- Indication of working state by LED (Output / Communication / Error)
- Fast current protection response (~0.0001s)
- Heat- resistant material applied to prevent the componets from overheating
- Adaptive control of injection machine



YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

OPCIONES
Options

Controlador de secuencia de inyección <TIMER>
-Máximo 16 puntos de inyección (modos A, B, C)
Los LED indican el estado de la zona de control (salida/conexión/error).

Controlador con corte <APAGADO>
-Protección y detección de propiedades del calentador.

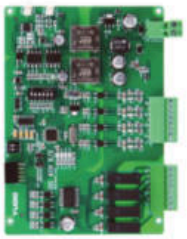
Placa de E/S
-Admite funciones adicionales de entrada y salida permitiendo el uso de funciones extendidas.



< SHUT OFF >



< TIMER >

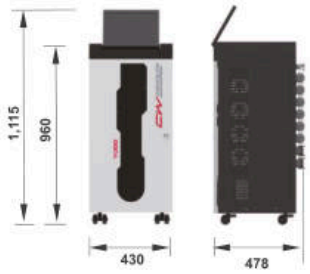


<I/O Board>

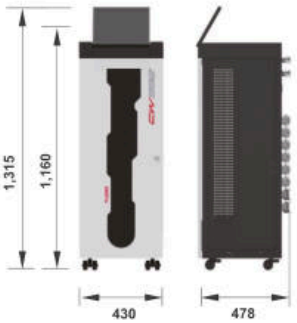
CONFIGURACIÓN

Zone	PCB Unit	PCB (Q'ty)	Type
160	15A Unit (4 ZONE)	40	F4
120	15A Unit (4 ZONE)	30	F3
96	15A Unit (4 ZONE)	24	F3
72	15A Unit (4 ZONE)	18	F2
60	15A Unit (4 ZONE)	15	F2
48	15A Unit (4 ZONE)	12	F2
36	15A Unit (4 ZONE)	9	F2
24	15A Unit (4 ZONE)	6	F2

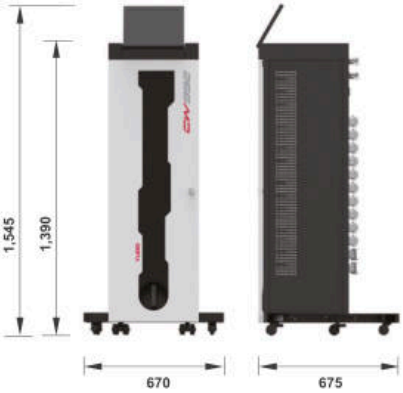
Dimensiones



<F2>



<F3>



<F4>

YUDO Ibérica S.L.
Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Controlador de temperatura

Temperature Controler

TMCII

ES

TMCII es un nuevo concepto de controlador/secuenciador de control de inyección avanzado con muchas características, comenzando con temperatura y control de secuencia hasta el monitoreo del estado operativo [basado en IoT (Internet of Things) y tecnología en la nube].
Diseño de producto compacto y sencillo.
Pantalla táctil moderna, interfaz integrada, sistema de control preciso y estable.
Software intuitivo y fácil de usar.

EN

TMCII is a new concept and advanced moulding controller with multiple functions ranging from temperature and sequence control to operational status monitoring based on IoT (Internet of Things) and Cloud technology.
Compact and simple product design.
Modern touch screen, integrated interface, precise and stable control system.
User-friendly software that users can easily understand how to use.



ES

- Controlador PID rápido y preciso adecuado para diferentes condiciones de inyección.
- Muchas características con una interfaz integrada.
- Mide y registra el consumo de energía real.
- Los usuarios pueden recibir notificaciones a través de ordenador o dispositivo móvil en caso de avería.

EN

- High speed and precise PID controller applcable for various injection conditions.
- Multiple Features with integrated interface.
- Measures and records actual power usage.
- Users can receive notification through PC or mobile device in case of failure.

YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

T-HH

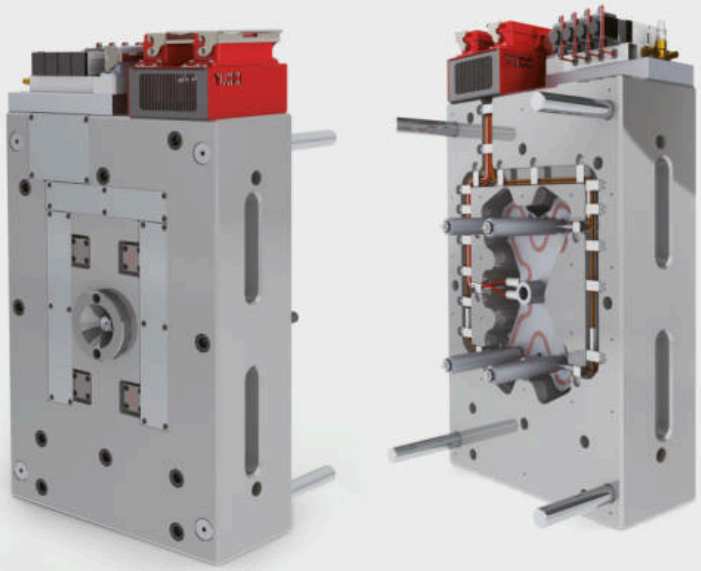
T-Hot half

ES

El sistema T-HH es una versión más ligera y sencilla del sistema Hot Half.
La placa de molde de una pieza minimizada reduce los costes de materia prima y transporte.
El diseño simplificado garantiza un fácil mantenimiento y reparación de moldes.
El sistema con boquillas roscadas asegura la estanqueidad, la máxima calidad y minimiza el riesgo de fugas.
Cada Hot Half se completa, ensambla y prueba antes de enviarlo al cliente.

EN

T-HH system is a lighter simpler version of hot half system.
Minimalized one-piece mold plate lowers costs of raw material and transportation.
Simplified mold plate machining and user-friendly maintenance.
Leakage-proof protection by screwed-in joint structure applied to nozzle, PGB and nozzle locator.
Each set of quality assured T-HH system will be fully pre-assembled,
pre-wired and temperature tested before shipping.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

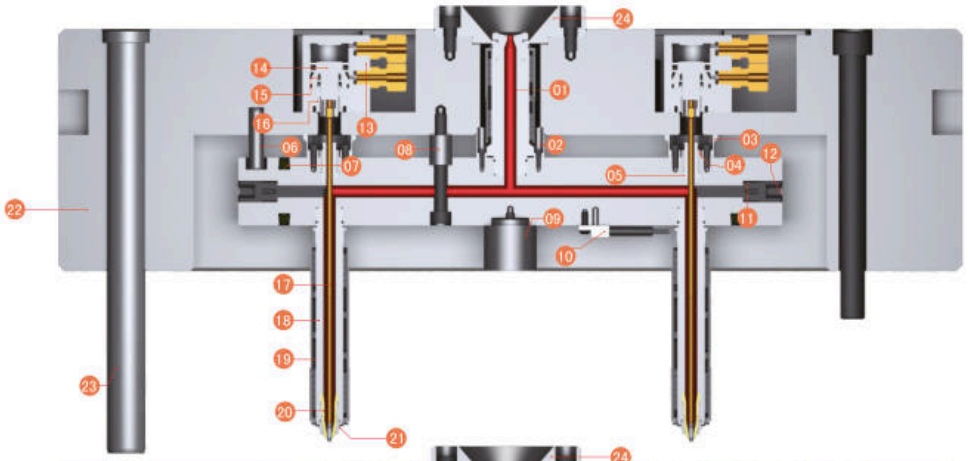
JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

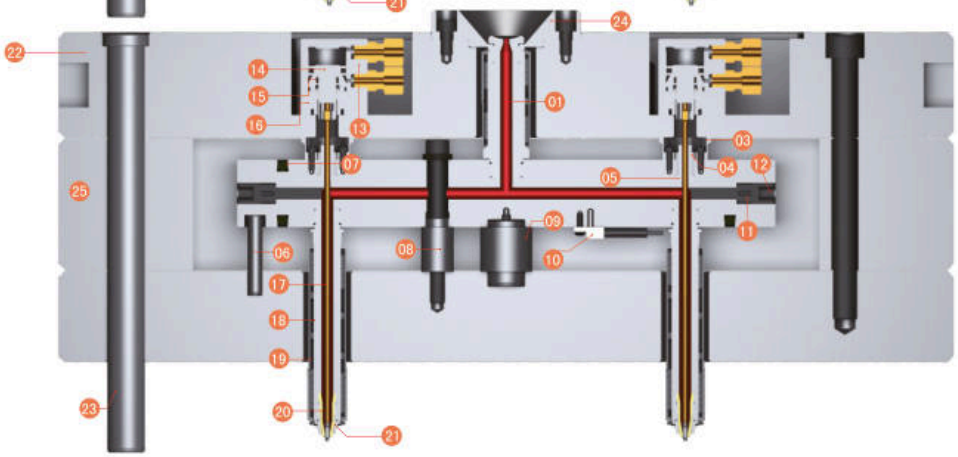
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

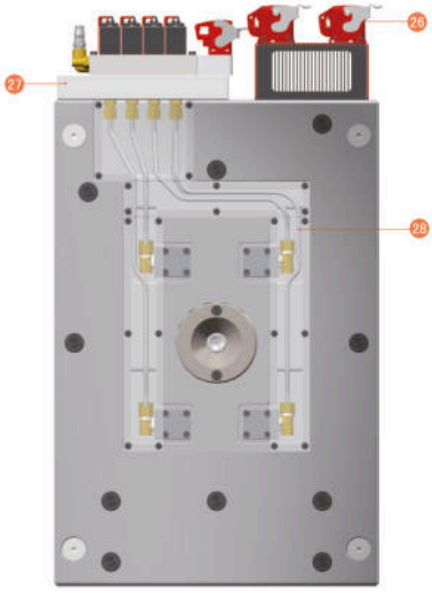
VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Funciones







Nomenclatura inglesa:

- Manifold unit
  - ① Nozzle locator
  - ② Center lock ring
  - ③ Cylinder pad
  - ④ Pin guide bush union
  - ⑤ Pin guide bush
  - ⑥ Lock pin
  - ⑦ Sheath heater
  - ⑧ Bolt pad
  - ⑨ Center pad
  - ⑩ Thermocouple
  - ⑪ End plug
  - ⑫ End plug bolt
- Nozzle unit
  - ⑱ Nozzle body
  - ⑲ Heater
  - ⑳ Nozzle tip
  - ㉑ Union
- Cylinder unit
  - ⑬ Cylinder housing
  - ⑭ Cylinder piston
  - ⑮ Cylinder bottom
  - ⑯ Cylinder bottom cap
  - ⑰ Valve pin
- T-MODU system unit
  - ㉒ Clamping plate
  - ㉓ Guide pin
  - ㉔ Locating ring
  - ㉕ Spacer plate
  - ㉙ Connector（Heater+T/C）
- Connecting unit
  - ㉗ Solenoid valve
  - ㉘ Pipe

YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

H-H

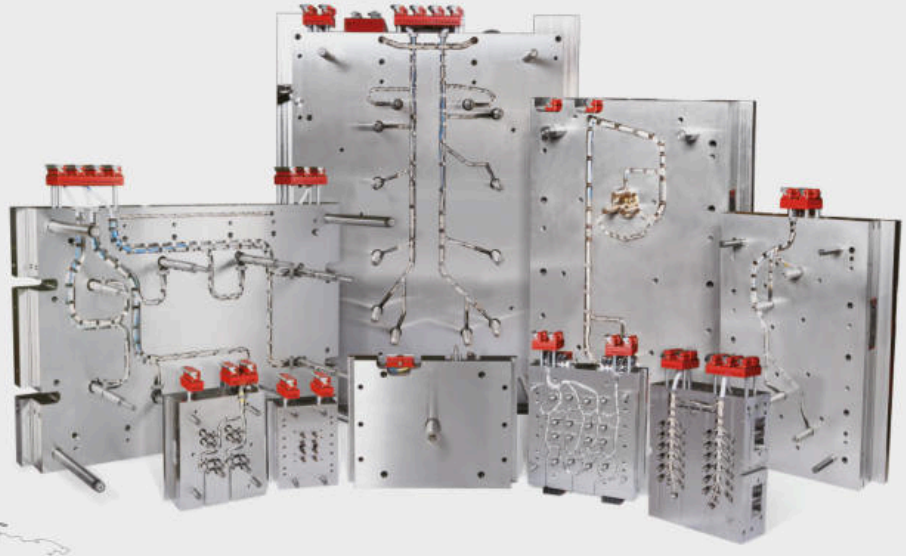
Hot Half

ES

Cada Hot Half se completa, ensambla y prueba antes de enviarlo al cliente.
Basado en el concepto drop-in, permite un montaje sencillo y rápido.
Diseñado pensando en la comodidad del cliente y la reducción de costes al realizar un molde de inyección.
Cada Hot Half tiene su propia tarjeta de identificación que le permite obtener información detallada sobre el sistema comprado en el sitio web global de YUDO, en cualquier momento y lugar.

EN

Each set of Hot Half system will be fully pre assembled, pre-wired and temperature teste before shipping.
The drop-in feature ensures easy installation and quick start-ups.
User-friendly system, simplified mold plate machining.
Each set of Hot Half sustem comes with corresopnding ID card that enables customers to reach detailed data of their purchased system on YUDO website anytime and anywhere.





YUDO Ibérica S.L.
Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

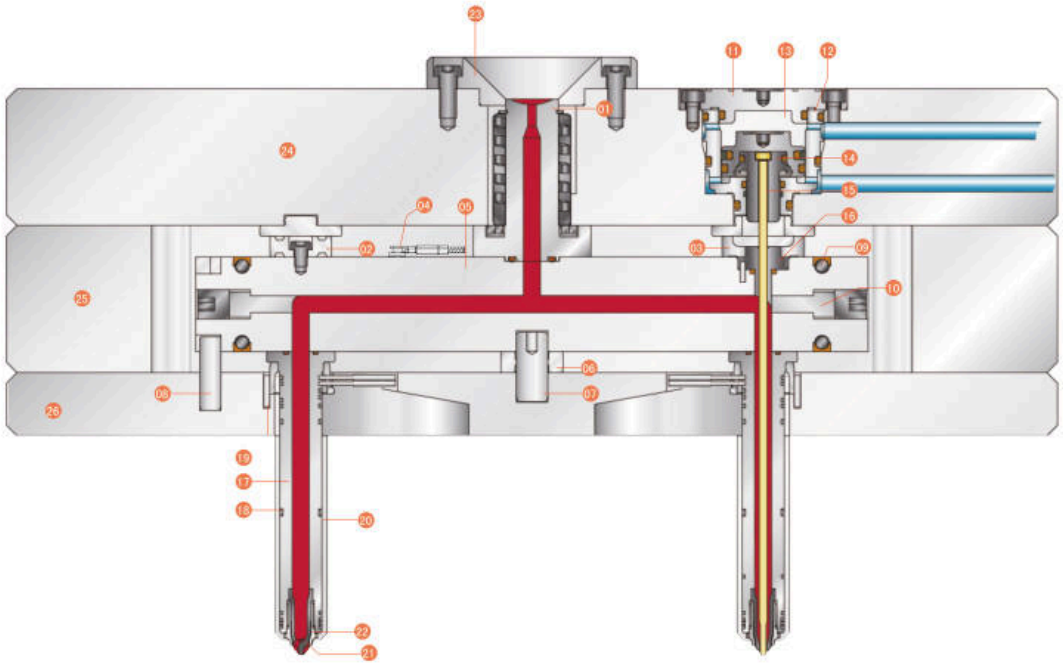
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

H-H

Hot Half





Nomenclatura inglesa:

- Manifold unit
  - ① Nozzle locator
  - ② Insulation pad
  - ③ P.G.B Ring
  - ④ Manifold thermocouple
  - ⑤ Manifold block
  - ⑥ Dowel pad
  - ⑦ Center pin
  - ⑧ Lock pin
  - ⑨ Sheath heater
  - ⑩ End plug
- Nozzle unit
  - ⑰ Nozzle body
  - ⑱ Heater
  - ⑲ Lock pin
  - ⑳ Thermocouple
  - ㉑ Nozzle tip
  - ㉒ Union
- Cylinder unit
  - ⑪ Cylinder cover
  - ⑫ Cylinder housing
  - ⑬ Piston out
  - ⑭ Piston in
  - ⑮ Valve pin
  - ⑯ Pin guide bush
- H/H system unit
  - ㉓ Locating ring
  - ㉔ Clamping plate
  - ㉕ Spacer plate
  - ㉖ Holding plate
  - ㉗ Guide pin
  - ㉘ Connector (Heater + T/C)
- Connecting unit
  - ㉙ Solenoid valve

YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

YU DRIVE

ES

El sistema T Servo ha sido desarrollado para satisfacer las demandas cada vez mayores del mercado para un control preciso del sistema de cierre.
Este sistema de servoaccionamiento inteligente y de alta calidad permite un control preciso de agujas individuales mediante el ajuste de varias etapas de posición, velocidad y retardo de tiempo.

EN

T Servo Cylinder system (TSC) is developed for incresing market demands which require more precise valve gate system.
This smart and high quality utilized servo-driven system enables to accurately control individual valve pins by setting multi-stage position, velocity and time delay.

ES

- Control de sellado preciso en un intervalo de escala mínimo de 0,05 mm para la carrera del pasador de la válvula.
- Control preciso del paso de pin, velocidad de tiempo de apertura y cierre de la aguja.
- Técnica de inyección mejorada, tiempo de inyección más corto.
- Fácil de usar.
- Producción más limpia.

EN

- Precise sealing control at minimum scale interval of 0.05mm for valve pin stroke.
- Accurate control of stroke, speed, closing and opening time of valve pin.
- Improve injection technics and shorten cycle time.
- User-friendly.
- Clean production.





YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Parámetros

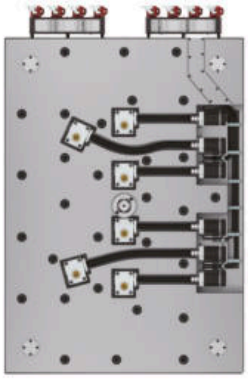
T-Servo Cylinder





ITEMS	TSC200	TSC500
Valve pin diameter [mm]	4 ~ 6 mm	6 ~ 8 mm
Valve pin speed [max]	100mm/s	100mm/s
Valve pin stroke [max]	22mm	22mm
Closing force [max]	2,000N	5,000N
Resolution	< 0.05mm	< 0.05mm
Cooling	Water	Water
Dimension [L*W*H]	80 * 80 * 118mm	130 * 130 * 122mm
Controller	TSCC II	TSCC II

T-Flexible Servo Cylinder





DESCRIPTION	VALUES
Valve pin [ϕ]	4 ~ 8mm
Valve pin speed	40mm/s
Valve pin stroke	18mm
Closing force [max]	500kg.f
Cylinder dimension[L*W*H]	220 * 110 * 104mm

T-Side Servo Cylinder





DESCRIPTION	VALUES
Valve pin [ϕ]	4 ~ 8mm
Valve pin speed	40mm/s
Valve pin stroke	18mm
Closing force [max]	500kg.f
Cylinder dimension[L*W*H]	220 * 110 * 104mm

YUDO Ibérica S.L.

Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

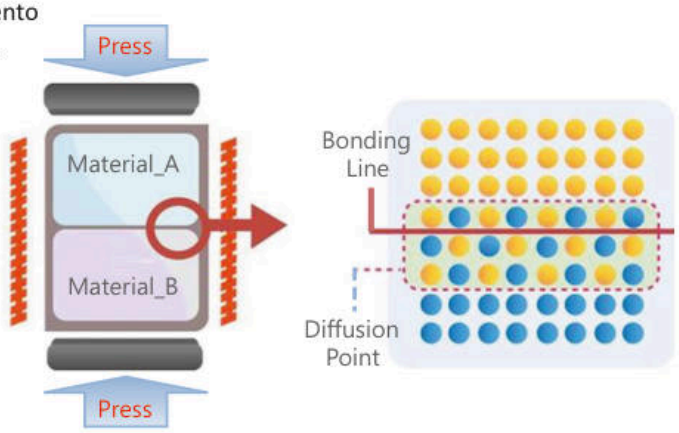
YUDO
Hot Runner Systems

Tecnología ISO

ISO Technology

ES

La tecnología ISO crea un canal de flujo y un canal de enfriamiento basado en un diseño conforme que refleja la forma de la pieza.
La tecnología también se puede aplicar al diseño de insertos y núcleos.
Placas distribuidoras: tras mecanizar los canales de flujo, se sueldan por difusión.

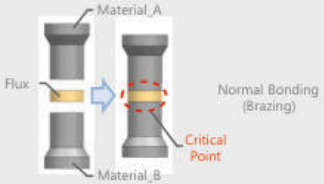


EN

ISO technology creates Flow channel & Cooling channel based on the Conformal Design that reflects shape of parts.
It provides Technical Solution for optimized plastic production by implementing free curved lines that were unable to process with conventional gundrill through Bonding Technology and Insert Core Technology.

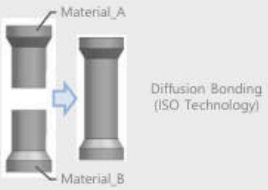
ES

La "soldadura" convencional de placas utiliza fundente.
-> Resistencia del revestimiento muy pobre - susceptible a altas presiones y reacciones químicas.
Fundente de uso de soldadura fuerte convencional para la unión de metales.
-> Parte muy débil en la parte de inserción de fundente.



EN

ISO diffusion welding does not use any fastener.
-> Same strength and physical properties as base material.
Diffusion bonding by ISO Technology use nothing for metal bonding.
-> Same strength and physical properties as base material.





YUDO Ibérica S.L.
Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

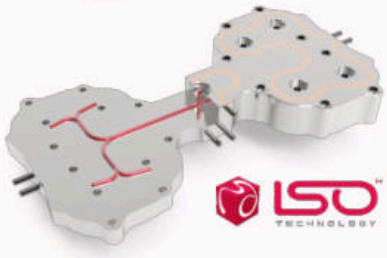
MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO
Hot Runner Systems

Característica



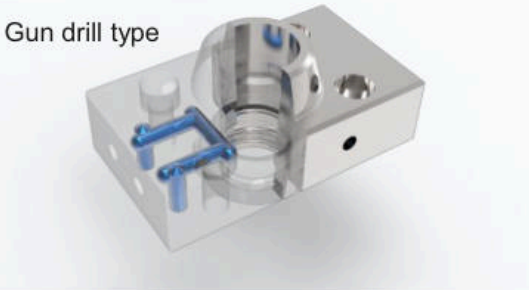


Diseño de canales y optimización de procesamiento

- Muy buen equilibrio.
- Canales de flujo: cualquier forma.
- Sin puntos muertos en el colector.
- Sin caídas de presión y temperatura.
- Cambio de color muy suave y eficiente.
- Reducción de la tensión del material.

EN

- Assure injection balance of Hot Runner.
- Realize Edge-less channel.
- Eliminate Dead Spot inside channel during resin flow.
- Possible to manage surface roughness of channel.
- Implement smooth and efficient color change.
- Decrease Resin Flow Stress (Sensitive Material, LGF, etc.).



Control eficaz de la temperatura del molde

ES

- Diseño libre de canales de refrigeración.
- Refrigeración y tiempo de ciclo reducidos.
- Deformación y contracción reducidas.
- Visibilidad minimizada de las líneas de flujo.



EN

- Design cooling channel freely.
- Shorten cooling & cycle time.
- Reduce deformation and shrinkage.
- Minimize flow mark.

La tecnología ISO YUDO se basa en el conocimiento acumulado en la industria del moldeo por inyección durante más de 30 años.
Este es el resultado de un estudio realizado por el equipo de análisis CAE y desarrollo de soluciones.

Analysis
FLOWAY LAB
A Company of YUDO
ISO TECHNOLOGY
MTC / HRS
Consilience Technology
Optimized Channel
Optimized Product

YUDO Ibérica S.L.
Calle Francesc Layret, 32, 08211, Castellar del Vallès, Barcelona, España. Tel: +34 937 158 122

JAÉN
tel: +34 620 194 243
e-mail: ysp.ot@yudoeu.com

MADRID
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

VALENCIA
tel: +34 637 110 125
e-mail: ysp.pablo@yudoeu.com

YUDO®
Integrated Engineering Solution

RED GLOBAL

YUDO®
Integrated Engineering Solution

